

PŘÍLOHA č. 1: TABULKA PILOT

TABULKA PILOT						
číslo	zatížení svislé		hlava		průměr	délka
piloty	návrhové	charakter.	piloty		piloty	piloty
(-)	(kN)	(kN)	(m n.m.)	(m)	(mm)	(m)
201	550	450	258,000	-4,800	600	7,0
202	400	300	258,000	-4,800	600	5,0
203	700	550	258,000	-4,800	600	8,5
204	650	500	258,000	-4,800	600	8,0
205	950	750	258,000	-4,800	600	9,5
206	900	700	258,000	-4,800	600	9,5
207	700	550	258,000	-4,800	600	8,5
208	850	650	258,000	-4,800	600	8,5
209	1200	900	258,000	-4,800	600	11,0
210	200	150	257,150	-5,650	600	4,0
211	150	150	257,150	-5,650	600	4,0
212	150	150	257,150	-5,650	600	4,0
213	150	150	257,150	-5,650	600	4,0
214	700	550	257,500	-5,300	600	8,0
215	700	550	257,500	-5,300	600	8,0
216	450	350	257,500	-5,300	600	6,0
217	150	150	257,500	-5,300	600	4,0
218	1200	900	257,500	-5,300	600	10,5
219	950	750	257,500	-5,300	600	9,0
220	950	750	257,500	-5,300	600	9,0
221	700	500	257,500	-5,300	600	8,0
222	500	400	257,500	-5,300	600	6,0
223	300	200	257,500	-5,300	600	4,0
224	950	750	257,500	-5,300	600	9,0
225	450	350	258,000	-4,800	600	6,0
226	400	300	257,500	-5,300	600	5,0
227	350	250	257,500	-5,300	600	4,0
228	450	350	258,000	-4,800	600	6,0
229	1000	750	257,500	-5,300	600	9,0
230	200	150	257,500	-5,300	600	4,0
231	200	150	257,500	-5,300	600	4,0
232	900	700	257,500	-5,300	600	9,0
233	450	350	258,000	-4,800	600	6,0
234	350	250	257,500	-5,300	600	4,0
235	350	250	257,500	-5,300	600	4,0
236	450	350	258,000	-4,800	600	6,0
237	900	700	257,500	-5,300	600	9,0
238	150	150	257,500	-5,300	600	4,0
239	-200	-150	257,500	-5,300	600	5,5
240	1050	800	257,500	-5,300	600	9,5

TABULKA PILOT						
číslo	zatížení svislé		hlava		průměr	délka
piloty	návrhové	charakter.	piloty		piloty	piloty
(-)	(kN)	(kN)	(m n.m.)	(m)	(mm)	(m)
241	500	400	258,000	-4,800	600	6,0
242	400	300	257,500	-5,300	600	5,0
243	200	150	257,500	-5,300	600	4,0
244	450	350	257,500	-5,300	600	6,0
245	350	300	257,500	-5,300	600	5,0
246	450	350	257,500	-5,300	600	6,0
247	250	200	257,500	-5,300	600	4,0

±0,000 = 262,800 m n.m.

Pozn.: ... minimální požadované vetknutí paty piloty do vrstvy středně ulehlého až ulehlého štěrkopísku. V horních částech dříku piloty je předpokládáno vetknutí do vrstev sprašové hlíny převážně tuhé nebo pevné konzistence (lokální omezený výskyt proplátek hlíny měkké konzistence je možný). Pata pilot však nesmí být v žádném případě ukončena ve sprašové hlíně měkké konzistence. V případě výskytu hlíny měkké konzistence na patě piloty nebo při nedodržení předepsaného vetknutí dříku piloty do štěrkopísku tak musí být pilota bezpodmínečně prodloužena.

BETON
OCEL

C25/30 XC2
B500 B